

## Методика расчета стоимости работ по сертификации продукции, применяемая в Органе по сертификации продукции «Качество»

Стоимость по сертификации продукции, формируется в соответствии со следующей формулой:

$$C = C1 + C2 + C3$$

где:

C — общая величина оплаты работ по сертификации;

C1 — стоимость услуг Органа по сертификации продукции «Качество»;

C2 — стоимость испытаний продукции в испытательной лаборатории.

Стоимость испытаний для сертификации продукции калькулируется испытательной лабораторией на основе самостоятельно установленных нормативов материальных и трудовых затрат в действующих ценах и доводится до сведения заинтересованных сторон;

C3 — расходы по отбору, идентификации, упаковке и транспортировке образцов к месту испытаний при сертификации.

Работы, выполняемые **при сертификации** и подлежащие оплате, включают в себя:

1. работы, выполняемые Органом по сертификации продукции «Качество»:
  - рассмотрение заявки на сертификацию продукции и принятие решения о проведении работ по сертификации продукции;
  - отбор образцов для испытаний;
  - анализ протоколов испытаний;
  - анализ состояния производства;
  - оформление сертификата соответствия;
  - инспекционный контроль за сертифицированной продукцией, включая анализ состояния производства;
2. работы, выполняемые испытательными лабораториями (центрами) по договору с органом по сертификации.

При расчете стоимости работ по сертификации продукции (C1), выполняемых Органом по сертификации продукции «Качество» используется следующая формула:

$$C1 = (t * T + K) * (1 + P / 100)$$

где:

T — расходы на оплату труда сотрудника (дневная ставка эксперта), (рублей в день);

t — трудоемкость выполненных работ (чел.-дней), определяемая в соответствии с таблицей 1;

K - командировочные расходы (руб.).

P — уровень рентабельности (процентов), не более 35%.

**Таблица 1 - Трудоемкость услуг, оказываемых Органом по сертификации продукции «Качество»**

Наименование работы	Трудоемкость (чел.-дней)
Рассмотрение заявки сертификацию продукции с комплектом документов и принятие решения по заявке	0,5
Отбор и идентификация образцов для проведения сертификационных испытаний	3,0
Анализ протоколов испытаний	В соответствии с таблицей 2
Анализ состояния производства	В соответствии с таблицами 3, 4, 5
Подготовка, оформление, регистрация и выдача сертификата соответствия, приложений к сертификату соответствия (в случае необходимости)	1,0
Инспекционный контроль за продукцией (одна проверка)	30%-70% трудоемкости работ, выполняемых при сертификации продукции (в зависимости от объема проверок, установленного программой инспекционного контроля)

**Таблица 2 - Трудоемкость анализа протоколов испытаний, проводимого Органом по сертификации продукции «Качество» при сертификации продукции**

Количество требований к продукции, установленных документами в области стандартизации и иными документами, устанавливающих требования к объектам подтверждения соответствия, и (или) требования к объектам подтверждения соответствия	Трудоемкость (чел.-дней)
до 5	0,2
от 6 до 10	0,5
от 11 до 20	1
от 21 до 50	1,1
от 50 до 80	1,2
от 81 до 120	1,5
от 121 до 150	1,8
от 151 до 200	2,2
от 201 до 250	2,5
от 251 до 300	2,7
от 301 до 350	2,8
свыше 350	3

**Таблица 3 - Группы сложности производства**

Группа сложности производства	Среднее число технологических операций при производстве продукции
1	1 – 3
2	4 – 10
3	11 – 20
4	21 – 50
5	51 – 200
6	201 – 2000
7	2001 – 5000
8	более 5000

**Таблица 5 - Группы сложности продукции**

Группа сложности продукции	Виды продукции
1	Материалы (металлы, сплавы, и т.п.). Элементы конструкций и детали машин.
2	Изделия общемашиностроительного применения
3	Машины и оборудование. Приборы и средства автоматики. Радиоэлектроника.

**Таблица 4 - Трудоемкость работ, проводимых при анализе состояния производства**

Группа сложности производства	Трудоемкость (чел.-дней)		
	Группа сложности продукции		
	I	II	III
1	6	6	6
2	7	7	7
3	8	8	8
4	10	10	10
5	13	15	18
6	15	20	25
7	20	25	30
8	25	30	35