**ЗАЯВКА**

**НА ПРОВЕДЕНИЕ СЕРТИФИКАЦИИ СПЕЦИАЛИСТА В ОБЛАСТИ НЕРАЗРУШАЮЩЕГО КОНТРОЛЯ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ Р ИСО 9712-2019 (СС ПНК)**

Заявитель: предприятие-плательщик / частное лицо

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | первичная | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | продление | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | расширение | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | ресертификация | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | |
| **Дата начала занятий (согласно графика)** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |  | | | | . | | | | |  | | | | |  | | | | . | | | |  | | |  | | |  | | | | | |  | | | | г. | | |  | |  |  | | |
| Полное наименование организации: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Краткое наименование организации: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Юридический адрес: | | | | | | |  | |  | | | | |  | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ИНН организации: | | | | | | |  | | |  | | | | |  | | | |  | | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  |  |  | | КПП: | | | | | | | | | | | | | |  | | |  | | | |  | |  | | |  | |  | | | |  | | |  | | |  | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ОКПО: | | | |  |  |  |  | | | | | |  | | | |  | | | |  | | | | |  | | | | | | ОГРН: | | | | | | | | | | | | |  | | | | |  | | | |  | |  | | | |  | | |  | | |  | |  | |  | | | |  | | | |  | |  | | |  | |  | | | |
| Р/с Банк | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| к/с\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | БИК | | | |  | | | | |  | | | |  | | |  | | | |  | | |  | | |  | |  | |  | | | |  | | | | | | | | | | | | | | |
| Почтовый адрес: | | | | | | | | |  | | | | |  | | | |  | | | |  | | | | |  | | | |  | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Телефон (с кодом): | | | | | | | | | | | | ( ) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | e-mail: | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

просит Орган по сертификации персонала в области неразрушающего контроля НУЦ «Качество» провести сертификацию \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| (Должность) |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | . |  |  | . |  |  |  |  | г. |
| (Фамилия, имя, отчество) | Дата рождения | | | | | | | | | | |

по методу контроля

на квалификационный уровень в соответствии с требованиями ГОСТ Р ИСО 9712-2019

Стаж практической работы по заявленному методу лет

Заявляемая область сертификации специалиста (в соответствии с Приложением 1 к заявке):

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Производственные сектор(ы):** | | **Сектор(ы) продукции:** | |
|  | - производство |  | с - отливки (черные и цветные металлы) |
|  | - контроль перед и в процессе эксплуатации, включая производство |  | w - сварные швы (все типы швов, включая пайку, черных и цветных металлов) |
|  | - авиация и космонавтика |  | f - поковки (все типы поковок: черные и цветные металлы) |
|  | - энергетика |  | t - трубы (бесшовные, сварные, из черных и цветных металлов, включая плоские изделия для производства сварных труб) |
|  | - машиностроение |  | wp - продукция, обработанная давлением, за исключением ковки (например, листы, бруски, стержни) |
|  | - транспорт, в том числе трубопроводный |  | р - композитные материалы |
|  | - судостроение и судоремонт |  | e - токоведущие шины, изоляторы, контактные соединения, электронные компоненты |
|  | - электроника и приборостроение |  | cn - бетоны |
|  | - здания и сооружения |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
|  | **требуется удостоверение о повышении квалификации с учетом требований профстандарта «Специалист НК»** |

Заявитель обязуется оплатить расходы, связанные с подготовкой специалиста, оценкой уровня его квалификации, выдачей сертификата компетентности и последующим инспекционным контролем.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Специалист представляет в Орган по сертификации 1: | Первич  ная | Прод  ление | Расши  рение | Ресерти  фикация |
| 1. Заявку, подписанную руководителем организации – оригинал! | v | v | v | v |
| 1. Информационную карточку (заполняется специалистом по прибытии в НУЦ «Качество») | v | v | v | v |
| 1. Документ о базовом образовании (*диплом, аттестат и т.п*.) - копия. | v | v | v | v |
| 1. Страховое свидетельство обязательного пенсионного страхования - копия. | v |  |  |  |
| 1. Сертификаты, полученные ранее – оригиналы и копии 1 |  | v | v | v |
| 1. Документ, подтверждающий наличие специальной подготовки по данному методу *(если имеется).* | v |  |  |  |
| 1. Справку о стаже практической деятельности по заявленному методу. | v |  |  |  |
| 1. Справку о непрерывности стажа |  | v | v | v |
| 1. Медицинскую справку (*заключение окулиста с указанием диоптрий, действительна в течение 1 года*). | v | v | v | v |
| 1. Анкета инспекционного контроля |  | v |  |  |
| 1. 3 цветные фотографии (*3 × 4, матовые*). | v | v | v | v |

**1** Копии сертификатов направляются в обязательном порядке вместе с заявкой для составления договора.

Оригиналы представляются специалистом в Орган по сертификации вместе с общим комплектом документов.

Руководитель организации / /

М.П.

(подпись) (ФИО)

# Гл. бухгалтер / /

(подпись) (ФИО)

« » 20 г.

Приложение 1 к Заявке

Сертификация персонала проводится на 1-ый и 2-ой уровни квалификации по видам (методам) неразрушающего контроля, в соответствии с приведенным ниже перечнем.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Производственный сектор | Сектор продукции | Метод неразрушающего контроля |
| * производство | * отливки (с) (черные и цветные металлы); * поковки (f) (все типы поковок: черные и цветные металлы); * сварные швы (w) (все типы швов, включая пайку, черных и цветных металлов); * трубы (t) (бесшовные, сварные, из черных и цветных металлов, включая плоские изделия для производства сварных труб); * продукция, обработанная давлением (wp), за исключением ковки (например, листы, бруски, стержни); * композитные материалы (р); * токоведущие шины, изоляторы, контактные соединения, электронные компоненты (e); * бетоны (cn). | * акустико-эмиссионный контроль (**АТ)** * вихретоковый контроль (**ET**) * инфракрасный термографический контроль (**TT**) * течеискание (**LT**) * магнитный контроль (**MT**) * капиллярный контроль (**PT**) * радиографический контроль (**RT**) * цифровой радиационный контроль (**DR**) * тензометрический метод (**ST**) * ультразвуковой контроль (**UT**) * ультразвуковой контроль дифракционно-временного метод (Time of Flight Diffraction - **TОFD**) * ультразвуковой контроль **с использованием фазированных решеткок (Phased array Technology - PA)** * визуальный контроль\* (**VT**) |
| * контроль перед и в процессе эксплуатации, включая производство * авиация и космонавтика * транспорт (в том числе трубопроводный) | * отливки (с) (черные и цветные металлы); * поковки (f) (все типы поковок: черные и цветные металлы); * сварные швы (w) (все типы швов, включая пайку, черных и цветных металлов); * трубы (t) (бесшовные, сварные, из черных и цветных металлов, включая плоские изделия для производства сварных труб); * продукция, обработанная давлением (wp), за исключением ковки (например, листы, бруски, стержни); * композитные материалы (р); * токоведущие шины, изоляторы, контактные соединения, электронные компоненты (e). | * акустико-эмиссионный контроль (**АТ)** * вихретоковый контроль (**ET**) * инфракрасный термографический контроль (**TT**) * течеискание (**LT**) * магнитный контроль (**MT**) * капиллярный контроль (**PT**) * радиографический контроль (**RT**) * цифровой радиационный контроль (**DR**) * тензометрический метод (**ST**) * ультразвуковой контроль (**UT**) * ультразвуковой контроль дифракционно-временного метод (Time of Flight Diffraction - **TОFD**) * ультразвуковой контроль **с использованием фазированных решеткок (Phased array Technology - PA)** * визуальный контроль\* (**VT**) |
| * машиностроение * судостроение и судоремонт | * отливки (с) (черные и цветные металлы); * поковки (f) (все типы поковок: черные и цветные металлы); * сварные швы (w) (все типы швов, включая пайку, черных и цветных металлов); * трубы (t) (бесшовные, сварные, из черных и цветных металлов, включая плоские изделия для производства сварных труб); * продукция, обработанная давлением (wp), за исключением ковки (например, листы, бруски, стержни); * композитные материалы (р). | * акустико-эмиссионный контроль (**АТ)** * вихретоковый контроль (**ET**) * инфракрасный термографический контроль (**TT**) * течеискание (**LT**) * магнитный контроль (**MT**) * капиллярный контроль (**PT**) * радиографический контроль (**RT**) * цифровой радиационный контроль (**DR**) * тензометрический метод (**ST**) * ультразвуковой контроль (**UT**) * ультразвуковой контроль дифракционно-временного метод (Time of Flight Diffraction - **TОFD**) * ультразвуковой контроль **с использованием фазированных решеткок (Phased array Technology - PA)** * визуальный контроль\* (**VT**) |
| * энергетика | * отливки (с) (черные и цветные металлы); * поковки (f) (все типы поковок: черные и цветные металлы); * сварные швы (w) (все типы швов, включая пайку, черных и цветных металлов); * трубы (t) (бесшовные, сварные, из черных и цветных металлов, включая плоские изделия для производства сварных труб); * продукция, обработанная давлением (wp), за исключением ковки (например, листы, бруски, стержни). | * акустико-эмиссионный контроль (**АТ)** * вихретоковый контроль (**ET**) * инфракрасный термографический контроль (**TT**) * течеискание (**LT**) * магнитный контроль (**MT**) * капиллярный контроль (**PT**) * радиографический контроль (**RT**) * цифровой радиационный контроль (**DR**) * тензометрический метод (**ST**) * ультразвуковой контроль (**UT**) * ультразвуковой контроль дифракционно-временного метод (Time of Flight Diffraction - **TОFD**) * ультразвуковой контроль **с использованием фазированных решеткок (Phased array Technology - PA)** * визуальный контроль\* (**VT**) |
| * электроника и приборостроение | * композитные материалы (р); * электронные компоненты (e). | * акустико-эмиссионный контроль (**АТ)** * вихретоковый контроль (**ET**) * инфракрасный термографический контроль (**TT**) * течеискание (**LT**) * магнитный контроль (**MT**) * капиллярный контроль (**PT**) * радиографический контроль (**RT**) * цифровой радиационный контроль (**DR**) * тензометрический метод (**ST**) * ультразвуковой контроль (**UT**) * ультразвуковой контроль дифракционно-временного метод (Time of Flight Diffraction - **TОFD**) * ультразвуковой контроль **с использованием фазированных решеткок (Phased array Technology - PA)** * визуальный контроль\* (**VT**) |
| * Здания и сооружения | * сварные швы (w) (все типы швов, включая пайку, черных и цветных металлов); * продукция, обработанная давлением (wp), за исключением ковки (например, листы, бруски, стержни); * бетоны (cn). | * акустико-эмиссионный контроль (**АТ)** * вихретоковый контроль (**ET**) * инфракрасный термографический контроль (**TT**) * течеискание (**LT**) * магнитный контроль (**MT**) * капиллярный контроль (**PT**) * радиографический контроль (**RT**) * цифровой радиационный контроль (**DR**) * тензометрический метод (**ST**) * ультразвуковой контроль (**UT**) * ультразвуковой контроль дифракционно-временного метод (Time of Flight Diffraction - **TОFD**) * ультразвуковой контроль **с использованием фазированных решеткок (Phased array Technology - PA)** * визуальный контроль\* (**VT**) |