

	t/l –толщина образца/ длина об- разца (мм)	t/Ø – тол- щина / диа- метр (мм)	Токар- ные ра- боты	Фрезерные работы	Сварочные ра- боты	Разрушаю- щие испы- тания	Неразрушающие испытания		
							ВИК	РК	УЗК
пластина	2 – 10/300				РД 15÷25 Р/см				
	10 -14/300				РАД30÷50Р/см				
	14 – 20-300								
труба		2 – 6/ 150			РД10÷60Р/стык				
		6 – 12/ 150			РАД25÷60Р/стык				
		12 – 200/ 150							
Наименование		Стоимость		Расход на один образец					
Сварочные материалы:									
Электроды (мм)									
ØESAB ОК 46.00 4x450мм		2490							
ОК 46.00 2,0 x 300 мм 1,0 кг		620							
ОК 53.70 3,2x350мм		2414							
ESAB МТГ-03 3x350мм		2641							
ОК 14MnNi 4,0x450 (5,0 кг)		2686							
ОЗС-12 d 2,0x300 мм ESAB- СВЭЛ/упаковка 4,0 кг		2820							
Сварочная проволока (мм)									
омедненная PECAHTA СВ- 08Г2С ф1,2 мм катушка 15кг		3818							
омедненная ESAB ОК ПРО 51С 1.2mm 18kg		4270							
омедненная Top Weld СВ08Г2С-О (ER 70S-6) д.0,8 (15кг)		3300							
Св08Г2С-О (5 кг; 0.8 мм) Gigant G-11320 (Россия)		2500							
Вольфрамовые электроды									
WELD зеленый АС ф-4,0		9040Р (460 гр)							
синий WL20-175/3,2 (10 шт)		3060Р							
FUBAG D 3.2x175мм (green), WP (10 шт.)		5720							

Присадочный пруток (мм)								
OK Tigrod 12.64 2.4x1000 mm 5kg ESAB	5400							
SELLER TIG ER 308LSi d1,6*1000 туба-5кг	11916							
TIG ER70S-6/SG2 (5 кг; 3.2 мм; 1000 мм) Кедр	5720							
Основной металл (мм)	Лист							
2,00 мм	54199 ₺/л							
6,0X2000X6000	4250 ₺/л							
10x2000x6000	7400 ₺/л							
12x2000x6000 10XCHД	129770 т/₺							
14x2000x6000	9150 ₺/л							
16x2000x6000	15700 ₺/л							
20x2000x6000	19600₺/л							
Основной металл (мм)	Труба на много дороже листа							
Газ (баллон)								
Аргон 40 литр	2730₺							
Аргон + CO ₂ 40 литр	1950₺							
Пропан 40 литр	21600₺							

На 1 метр сварного шва электродом Ø3 мм, при толщине t=14 мм, тратится 1,5 кг электродов.

РД 111

20% накладные расходы;

70% = Стоимость основного металла (зависит от толщины и марки; труба, лист) +Сварочные Материалы (электроды разного диаметра. Разной марки. Цена тоже разная) + подготовительные работы (резка, токарные работы) + сварка (аренда оборудования, электроэнергия) + НК + испытания
Средняя цена по центрам 15000÷18000 ₺;

РАД 141

20% накладные расходы;

70% = Стоимость основного металла (зависит от толщины и марки; труба, лист) +Сварочные Материалы (сварочная проволока разного диаметра. Разной марки. Цена тоже разная; газ. марка и сочетание газов) + подготовительные работы (резка, токарные работы) + сварка (аренда оборудования, электроэнергия) + НК + испытания
Средняя цена по центрам 18000÷22000 ₺;