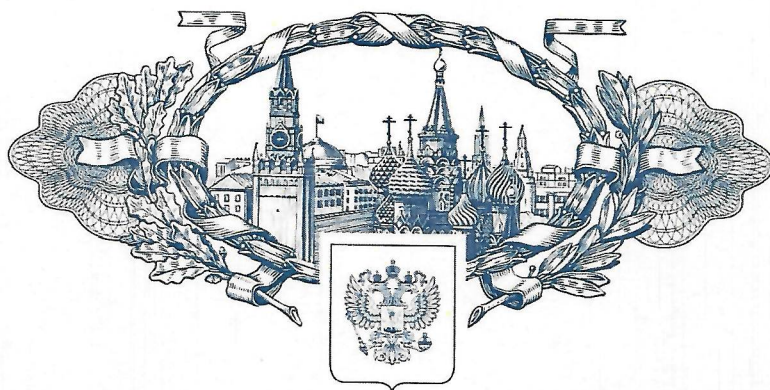


# РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ



## ПАТЕНТ

НА ИЗОБРЕТЕНИЕ

№ 2703612

### СПОСОБ НЕРАЗРУШАЮЩЕГО КОНТРОЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ КОМПОЗИЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ, СОДЕРЖАЩИХ УГЛЕРОДНОЕ ВОЛОКНО

Патентообладатель: **ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ  
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "КАЧЕСТВО  
НЕРАЗРУШАЮЩЕГО КОНТРОЛЯ" (RU)**

Автор: **Батов Георгий Павлович (RU)**

Заявка № 2018142127

Приоритет изобретения 29 ноября 2018 г.

Дата государственной регистрации в  
Государственном реестре изобретений  
Российской Федерации 21 октября 2019 г.

Срок действия исключительного права  
на изобретение истекает 29 ноября 2038 г.

Руководитель Федеральной службы  
по интеллектуальной собственности

Г.П. Ивлиев



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

## (12) ФОРМУЛА ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

(52) СПК

G01N 25/72 (2019.05); G01J 5/0003 (2019.05); G01J 2005/0077 (2019.05)

(21)(22) Заявка: 2018142127, 29.11.2018

(24) Дата начала отсчета срока действия патента:  
29.11.2018Дата регистрации:  
21.10.2019

Приоритет(ы):

(22) Дата подачи заявки: 29.11.2018

(45) Опубликовано: 21.10.2019 Бюл. № 30

Адрес для переписки:

123242, Москва, Кудринская площадь, 1, а/я 35,  
"Михайлюк, Сорочколат и партнеры-патентные  
поверенные"

(72) Автор(ы):

Батов Георгий Павлович (RU)

(73) Патентообладатель(и):

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ  
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "КАЧЕСТВО  
НЕРАЗРУШАЮЩЕГО КОНТРОЛЯ" (RU)(56) Список документов, цитированных в отчете  
о поиске: US 20060114965 A1, 01.06.2006. US  
20080304539 A1, 11.12.2008. Костин М.С.,  
Воруничев Д.С. "Тепловизионная  
электротермия топологии печатных плат в  
магнитном поле плоского ВЧ-индуктора",  
Журнал радиоэлектроники [электронный  
журнал], 2017, номер 9, с. 5,8-11 (найдено  
21.05.2019). Найдено в Интернет: (см. прод.)

RU 2 703 612 C1

(54) СПОСОБ НЕРАЗРУШАЮЩЕГО КОНТРОЛЯ ИЗДЕЛИЙ ИЗ КОМПОЗИЦИОННЫХ  
МАТЕРИАЛОВ, СОДЕРЖАЩИХ УГЛЕРОДНОЕ ВОЛОКНО

## (57) Формула изобретения

1. Способ неразрушающего контроля композиционных материалов, содержащих углеродное волокно, включающий:  
нагрев материала внешним источником,  
регистрацию температурного поля контролируемого материала,  
анализ зарегистрированного температурного поля с определением наличия дефектных участков,

отличающийся тем, что нагрев материала осуществляют путем воздействия высокочастотным электромагнитным полем на углеродное волокно в составе материала.

2. Способ по п. 1, отличающийся тем, что нагрев материала осуществляют высокочастотным электромагнитным полем частотой 50-500 кГц.

3. Способ по п. 1, отличающийся тем, что регистрацию температурного поля осуществляют посредством тепловизионного устройства.

(56) (продолжение):

elektrotermiya-topologii-pechatnyh-plat-v-magnitnom-pole-ploskogo-vchinduktora.html). RU 2616438 C1, 14.04.2017.  
DE 10053112 A1, 16.05.2002. EP 1980847 A2, 15.10.2008. JP 10096705 A, 14.04.1998.